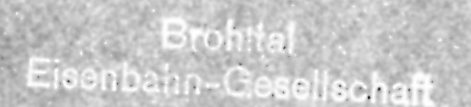




225 ungespannt



(§ 18 des Gesetzes vom 7. Juni 1909)  
Deutsche Werke Aktiengesellschaft  
Werft Kiel

*M. J. H.*  
REICHSGESAMTREGIERUNG.  
Privatbahnaufsicht.  
Gesch.-Nr. *I 2 A 6* vom *Tin 6*  
*Köln*, den *20 April 1925*  
*B. M. M. M.*

Bearbeitungs- angabe							Vorrichtungen	Verwendung
Benennung:	Schruppen:		Schlichten oder bohren:		Passungsarbeit nach Normblatt Pw. 1		Passungen:	Beispiel:
Abmaße:	Loch:	Welle:	Loch:	Welle:			LeichterLaufsitz: „LL“	
	oberes unteres	oberes unteres	oberes unteres	oberes unteres			Laufsitz: „L“	
	für alle Durchmesser:						Schiebesitz: „S“	
							Festsitz: „F“	
							Passungs-Welle: „W“	
Maßstab: 1:1		Gegenstand: <i>Kastenfeder.</i>						Ähnliche Ausführung siehe Blatt .....
Baustoff: <i>Fed. St.</i>								
Entworfen:	<i>G. H. H. H.</i>	Kiel, den 24. Nov. 1924	Prüfer	Blatt- Nr.	K	<i>ML - 121348</i>		
Gepaust:				größe				
Geprüft:				II				